

We export our machines in :

- Australia
- Argentina
- Algeria
- Brasil
- Bulgaria
- Canada
- Cyprus
- Chile
- China
- Colombia
- Croatia
- Czech Republic
- Dominican Republic
- Dubai
- Ecuador
- Egypt
- El Salvador
- England
- Germany
- Greece
- Guatemala
- Hungary
- Honduras
- India
- Israel
- Italy
- Jordan
- Malaysia
- Marocco
- México
- Nigeria
- Peru
- Poland
- Portugal
- Kenya
- Korea
- Romania
- Russia
- Serbia
- Syria
- Slovenia
- South Africa
- Sultanate of Oman
- Spain
- Sri Lanka
- Tunisia
- Turkey
- USA
- Venezuela



Technical components utilized		
PC - PLC and electronics	SIEMENS	made in Germany
Brushless motors and drivers	SIEMENS	made in Germany
Electric components	SIEMENS	made in Germany
Electric brakemotors	MGM	made in Italy
Electric motors	CME	made in Italy
Pneumatics valves	SMC	made in Japan
Pneumatics	CAMOZZI	made in Italy
Bearing elements	SKF	made in Germany
Linear actuators	ROLLON	made in Italy
Coaxial gear reducers	WITTENSTEIN	made in Germany



GIORI s.r.l. - Via Francesca 2942 A / B - 51036 - Larciano - Pistoia - Italy
 www.giori.it - info@giori.it



FULLY AUTOMATIC LOOP END MOP MACHINE



Macchina automatica modello Kentucky Loop, la macchina è fornita con:

- 1 Unità con braccio rotante per la distribuzione di fili di cotone provenienti da magazzino esterno con bobine monofilo.
- 1 Unità di trasporto a catena per lo spostamento automatico trasversale dei fili.
- 2 Unità di carico, automatica delle fasce laterali, alimentata automaticamente da bobina.
- 2 Unità svolgatrici automatiche delle bobine porta nastro.
- 2 Macchine da cucire modello con 1 o 2 aghi per la cucitura delle bande laterali con punto a catenella.
- 2 Unità di taglio per la separazione delle matasse di filo stese che compongono il prodotto.
- 1 Unità di controllo della rottura del filo di cucitura (opzionale).
- 1 Cantra speciale porta bobine filati di cotone (opzionale).

Caratteristiche principali:

Macchina controllata da un'unità PLC Siemens
 Touch screen Siemens (made in Germany) a colori per azionare la macchina e per impostare le variabili del ciclo.
 Alto livello di qualità del prodotto.
 Componenti elettrici ed elettronici Siemens (made in Germany).
 Componenti pneumatici SMC (made in Japan) e Camozzi (made in Italy)
 Protezioni per garantire il funzionamento di sicurezza secondo le vigenti normative CE.

Caratteristiche tecniche:

Potenza elettrica assorbita: 3 Kw
 Pressione dell'aria compressa (essiccata e filtrata): 7 bar (100PSI)
 Flusso d'aria compressa: meno di 100NI/min (~ 0,5 Piedi cubi al secondo a 7 bar)
 Capacità di produzione fino a 6-7 mop / min.

Descrizione ciclo di lavoro macchina:

Un braccio rotante movimentato da un motore brushless distribuisce i fili di cotone su due unità dotate di catena per l'avanzamento dei fili, le unità sono regolabili in larghezza per variare la lunghezza del mop.
 Durante l'avanzamento dei fili di cotone sulle catenarie, due macchine da cucire con punto a catenella cuciono in automatico le due estremità ponendo su ambo i lati un nastro di tela.
 La macchina permette di variare il passo tra un mop e l'altro per ottenere differenti larghezze dei mop.
 La macchina può essere dotata di un sistema automatico di taglio (opzionale) per la separazione in larghezza dei mop.
 Lo scarico del mop è automatico
 E' possibile dotare la macchina di un'unità a pinze mobili per il trasferimento e il posizionamento automatico dei mop dal Cyclon Loop al Kentucky4 Loop.
 La piegatura delle estremità delle fasce laterali tagliate e il successivo fissaggio delle catenelle tagliate avviene manualmente con una macchina (optional) separata dal Cyclon Loop.



Kentucky Loop automatic machine, the machine is supplied with:

- 1 Unit with rotating arm for the distribution of cotton threads coming from external warehouse with monofilament rolls.
- 1 Chain transport unit for the automatic transversal movement of the yarns.
- 2 Loading unit, automatic of the side bands, automatically fed from the reel.
- 2 Automatic unwinding units of the reels carrying the tape.
- 2 Special ewing machines with 1 or 2 needles for sewing the side bands with chain stitch.
- 2 Automatic cutting unit for the separation of the skeins of yarn that make up the product.
- 1 Sewing thread breakage control unit (optional).
- 1 Special creel for cotton yarn reels (optional).

Main features:

Machine controlled by a Siemens PLC and electronics unit
 Siemens (made in Germany) color touch screen to operate the machine and to set the cycle variables.
 High level of product quality.
 Siemens electrical and electronic components (made in Germany).
 SMC (made in Japan) and Camozzi (made in Italy) pneumatic components
 Protections to ensure safety operation according to current CE regulations.

Technical features:

Absorbed electrical power: 3 Kw
 Compressed air pressure (dried and filtered): 7 bar (100PSI)
 Compressed air flow: less than 100NI / min (~ 0.5 cubic feet per second at 7 bar)
 Production capacity up to 6-7 mop / min.

Machine work cycle description:

A rotating arm driven by a brushless motor distributes the cotton threads on two units equipped with a chain for feeding the threads, the units are adjustable in width to vary the length of the mop.
 During the advancement of the cotton threads on the chain stitches, two chain stitch sewing machines automatically sew the two ends, placing a cloth ribbon on both sides.
 The machine allows you to vary the pitch between one mop and another to obtain different mop widths.
 The unloading of the mop is automatic
 It is possible to equip the machine with a unit with movable grippers for the automatic transfer and positioning of the mops from the Cyclon Loop to the Kentucky4 Loop.
 The bending of the ends of the cut side bands and subsequent fixing of the cut chain stitches is done manually with a machine (optional) separated from the Cyclon Loop.

